

АО «ПТПА» — один из ведущих российских производителей трубопроводной арматуры для ответственных объектов промышленности. Компания работает на рынке трубопроводной арматуры с 1951 года и на сегодняшний день представляет собой крупный промышленный комплекс с собственной конструкторской, технологической и испытательной базой, производственными цехами, подразделениями продвижения и сбыта продукции. Численность работников составляет 1 600 человек, площадь территории: 65 076 м².

Среди постоянных клиентов компании — лидеры нефтяной, газовой, энергетической и перерабатывающей промышленности. Сегодня компания осуществляет поставки продукции по всему миру: арматура АО «ПТПА» успешно эксплуатируется в странах СНГ, Европы, Азии, на Ближнем и Дальнем Востоке, в Латинской Америке.



АО «ПТПА» работает с программными продуктами комплекса [T-FLEX PLM](#), разработанным компанией «Топ Системы», с 1995 г. Первоначально использовавшаяся программа [T-FLEX CAD v.4](#) впоследствии была дополнена обновлёнными и совершенствованными версиями. По мере расширения и усложнения номенклатурной линейки предприятия увеличивалось и количество программных продуктов, применяемых в компании.

В целях успешного развития и повышения конкурентоспособности на современном рынке, а также обеспечения «мгновенной» реакции на изменения потребностей клиентов, был запущен проект по изменению и совершенствованию внутренних процессов предприятия. Однако оказалось недостаточным простое изменение процессов — важно, чтобы эти процессы эффективно функционировали.

Добиться этой цели лишь административными методами невозможно: постоянно увеличивающийся объем информации, рост количества мелких циклических задач, необходимость применения унифицированных и типизированных подходов для их решения требуют применения грамотной автоматизации процессов.

Поэтому при подборе оптимального программного обеспечения, которое будет способствовать повышению эффективности деятельности компании, АО «ПТПА» выбрало комплекс программ [T-FLEX PLM](#). Это связано, в первую очередь, с доступностью разработчика, чёткой и понятной стратегией развития компании «Топ Системы», а также возможностью локализованной доработки программных продуктов в соответствии с особенностями процессов предприятия.

Проект внедрения системы [T-FLEX PLM](#) стартовал в 2005 г. и длился в течение полугода. Он включил в себя несколько этапов: настройка системы, разработка стартового функционала, перенос данных из предыдущей системы, интеграция с системой 1С.

На сегодняшний день в АО «ПТПА» внедрены и используются такие продукты, как: система автоматизации документооборота [T-FLEX DOCs](#), система проектирования технологических процессов [T-FLEX Технология](#), система автоматизации проектирования [T-FLEX CAD 3D](#) и [T-FLEX CAD 3DSE](#).

Автоматизированы рабочие процессы конструкторско-технологической службы, отдела труда и заработной платы, отдела технической документации, отдела качества. Общее количество сотрудников компании, которые используют в своей работе указанные программные продукты — более двухсот.

Программы используются в следующих профессиональных областях:

- разработка конструкторско-технологической документации в [T-FLEX DOCs](#);
- автоматизация процесса управления инженерными данными, выдача и контроль исполнения заданий, планирование работ сотрудников подразделений;
- управление техническими требованиями ДСЕ;
- паспорт изделия;
- ведение архива бумажных документов в электронном виде;

- автоматизация процесса подготовки и проведения извещений об изменениях;
- типизация технологической подготовки производства по технологическим и конструктивным признакам детали (использован принцип классификатора ОК 021-95);
- управление производственными заказами с элементами автоматизированной сборки изделия на основании опросного листа заказчика;
- полная автоматизация процесса разработки технологических процессов для заготовительного производства;
- частичная автоматизация разработки технологических процессов основного производства;
- типизация сварочных технологических процессов и применение комплектов сварных швов;
- двухсторонняя интеграция с системой 1С;
- автоматизированный процесс назначения норм расхода основного материала с формированием 3-х мерной модели заготовки;
- интеграция с системой листового раскроя материала ProNest.

В АО «ПТПА» планируется применение системы T-FLEX PLM для автоматизации таких задач, как:

- типизация технологической подготовки производства по технологическим и конструктивным признакам сборочных единиц (принцип классификатора ОК 022-95);
- разработка модуля управления конфигурациями изделий;
- автоматизация процесса нормирования основного материала до 80% от общего числа видов НРОМ;
- автоматизация процесса технического нормирования и др.

Весомый эффект от использования комплекса T-FLEX PLM был достигнут за счёт автоматизации и централизации управления процессами и данными при разработке КТД. Значительно сократилось время на получение необходимой информации, снизилось влияние человеческого фактора на качество разрабатываемой КТД. Кроме того, быстрый доступ к информации позволил удешевить и повысить эффективность принимаемых управленческих решений.

«В настоящее время в компании наблюдается постоянное увеличение объёма информационных данных, которые необходимо анализировать и на основе которых впоследствии принимаются важные управленческие решения... В связи с этим, повысить производительность труда ИТР возможно только за счёт автоматизации типовых функций, а также удобного и комфортного доступа к информации.

Внедрение единой информационной системы T-FLEX PLM, интегрированной с системой 1С, позволило нам сократить время на получение информации для оперативного принятия важных решений, а применение автоматизации типовых функций сократило вспомогательное время и снизило риск возникновения ошибок при проектировании технологии».

Начальник отдела разработки и типизации технологии, Ирина Геннадьевна Гостюнина