

Отчетная система T-FLEX CAD 17 и приложений ключевой компонент автоматизации создания конструкторской документации

Алексей Плотников, Полина Гончарова

Одной из ключевых задач проектирования является оформление отчетной документации. T-FLEX CAD 17 обеспечивает автоматизацию этого процесса, существенно сокращая время работы. В статье рассматриваются механизмы состава изделий, позволяющие формировать отчеты и спецификации для системы T-FLEX CAD и различных приложений.

T-FLEX CAD — профессиональная конструкторская система, объединяющая мощные параметрические возможности 2D- и 3D-моделирования со средствами создания и оформления чертежей и конструкторской документации. Система позволяет получать КД по 3D-деталям и 3D-сборкам, созданным в T-FLEX CAD и других САПР, с сохранением полной ассоциативной связи «3D-модель — чертеж» в соответствии с ЕСКД. Кроме того, T-FLEX САD обладает модулем автоматического создания спецификаций, включая групповые спецификации, и отчетов, модулями компоновки и печати документов, а также экспорта всех документов в нейтральные форматы (DXF, DWG, PDF). Для пользователя доступен большой спектр инструментов для рабо-



Алексей Плотников, руководитель направления маркетинга, ЗАО «Топ Системы»

ты с конструкторской документацией, с помощью которых он может дорабатывать типовые шаблоны спецификаций, ведомостей или отчетов в соответствии с поставленными требованиями (рис. 1).

В настоящей статье разберем особенности процесса создания конструк-



Полина Гончарова, специалист отдела маркетинга, ЗАО «Топ Системы»

торской документации в системе T-FLEX CAD 17.

Структура спецификаций

Спецификация представляет собой таблицу, созданную на основе текста и содержащую данные о включенных в сборочный чертеж фрагментах и материалах. Для понимания процесса создания спецификаций рассмотрим механизм работы окна состава изделия и организации данных внутри него.

Для формирования спецификации или отчета используются данные, подготовленные заранее в файлах фрагментов — деталях и сборочных единицах, входящих в сборку, и данные, заполненные в составе изделия сборки (рис. 2). Для работы с составом изделия предусмотрено специальное служебное окно — Со-



Рис. 1. Состав изделия сложной сборки в T-FLEX CAD 17







Рис. 2. Схема формирования данных для спецификации

Наименование	Обозначение	E		be.		m	20
	1.5.1	~					
Сборочный чертеж	✓ Дмц-1-000 СБ				8	2	
 Сборочные ваеницы 							
# ## A Dopums	@ JMU-1-030		2 0.0		0	1 🕅	2
С п Барабан	@ (JML-1-110		108		8	2 191	M
28 П Накимной диск	@AMU_1120	0	100		0	3 🖌	2
CB A Tpyforposoa	<u>АМЦ-1-190</u>	0	108		A	4 🗹	M
СВ п Масляный фильтр	ДМЦ-1-220		10.0		8	5 🗹	2
19 🖓 Упор	☐ ДМЦ-1-320	0	1 🗆 💩		0	6 😥	52
С Статор	⊖ Дмц-1-410	6	108		8	7 🕑	2
😭 🔿 Кажух	☐ ДМЦ-1-430	0	10.6		0	8 🖌	2
1 A Ролик		0	1 □ 合		0	9 😥	2
😭 🗄 Дроссельная заслонка	☆ ДMЦ-1-550	a	108		6	10 🗹	2
⊈ 🕒 Цилиндр	@ JMU-1-610	0	1 0 0		0	11 😥	2
1 A Цилинар	<u>A</u> AMIT-1-950	8	1 🗆 🏦		6	12 🗹	M
с цель		6	108		8	13 🗹	M
ж 📢 🗇 Катушка зажигания			2 🗆 🐣		6	14 😥	2
ж 📲 🗄 Свеча зажигания			2 🗆 🗄		6	15 🕑	2
🗉 🐔 🙆 Ферсунка	@ ФT-1-000		2 🗆 🖞		0	16 😥	2
Летали							
стандартные изделия							

Рис. 3. Окно Состава изделия

сены в состав изделия как

вручную, так и автоматичес-

ки. Для этих данных можно

настроить правила сортиров-

ки, группировки и отображе-

став изделия. В окне *Состав* изделия отображаются данные для спецификации, полученные на основе фрагментов или иных объектов, а также данные, введенные вручную.

Состав изделия служит для обеспечения более гибкого и разнообразного механизма обработки и вывода в отчетные формы данных для технической документации (фильтры, представления, макросы).

В окне *Состав изделия* любую сборку можно представить в виде иерархической структуры (дерева), корнем которого является сама сборка. Ее составные части образуют элементы иерархии (рис. 3).

Данные о составе и иерархии изделия могут быть вне-



Рис. 4. Схема формирования представлений в Составе изделия

ния в таблице. В окне состава изделия есть набор команд для простановки позиций, экспорта в Excel, создания отчетов и т.д.

Спецификации и отчеты создаются на основе представлений. Представление является совокупностью данных, сформированных на основе правил группировки, сортировки и фильтров. При необходимости один *Состав изделия* может иметь несколько представлений, предназначенных для разных форм отчетов (рис. 4).

В спецификацию данные попадают из выбранного представления состава изделия. Представления используются для удобства работы с данными состава изделия. Они организованы в виде таблицы, где отображаются все требуемые для документации записи об изделии, такие как раздел, наименование, обозначение и количество. Представления формируют записи в



Рис. 5. Размещение спецификации на одном листе с чертежом. Пример из судостроительной области

ИНСТРУМЕНТЫ АРМ



соответствии с заданными правилами. Например, можно объединить все одинаковые детали сборки и вывести их суммарное количество в соответствующей колонке.

Вид и состав столбцов спецификации определяются в шаблоне, который пользователь выбирает при создании спецификации или отчета. Следовательно, при создании все настройки «наследуются» из шаблона спецификации. Спецификация может располагаться на одном листе с чертежом (рис. 5), в отдельном документе T-FLEX CAD или на отдельной странице текущего документа. Сборка может содержать несколько спецификаций или отчетов.

Наиболее простым способом передачи данных в состав изделия является заполнение форматки на чертеже. Данные автоматически переносятся в состав изделия документа. При этом существует возможность заполнить данные сразу в окне состава изделия. В таком случае данные автоматически появятся уже в форматке. Для сборочных документов состав изделия автоматически заполняется на основе данных составных частей сборки.

Любое поле в *Составе изделия* можно связать с переменной. Это позволяет учитывать в спецификации параметрические изменения модели (рис. 6).

В состав изделия возможно добавить дополнительные записи. Запись, добавленная вручную, может относиться к любому разделу спецификации. Эту возможность удобно применять, когда в спецификацию необходимо передать данные фрагментов, для которых нет необходимости создавать отдельный фрагмент. Например, детали без чертежа (БЧ).

Материалы автоматически добавляются в состав изделия при добавлении в модель из библиотеки (рис. 7).

Для удобства пользователя создано окно дерева разделов спецификации, иерархическую структуру которого можно свободно настраивать: добав-



Рис. 6. Пример связи данных в Составе изделия с переменными



Рис. 7. Добавление информации о материалах в состав изделия

лять новые разделы или менять их положение на любом уровне (рис. 8). По умолчанию список разделов спецификации соответствует ГОСТу.

Включение фрагментов в состав изделия

В T-FLEX CAD создан очень гибкий механизм формирования отчетов, позволяющий дополнительно управлять выводами данных в выбранную форму спецификации.

Для передачи информации о фрагментах в состав изделия существует специальная команда. Она предназначена для управления способом включения данных из фрагментов в состав изделия сборки. Используя команду, можно быстро и наглядно просмотреть или изменить режим передачи данных (рис. 9). При необходимости в состав изделия можно включить данные вложенных в сборочную единицу фрагментов.

Существует и другой способ управления включением данных в состав изделия — свойства 2D/3Dфрагмента.

i poers repposis pocar (1 op Systems (1 -Pc	EX CAD 3D 17/Rus/Pase	елы спецификации.accdb	
зделы:			
oynna	Идентификатор		
Документы	Доба	анть раздел	×
iciti Consultativati iciti Di Dopusteria In Inc. iciti Di Dopusteria Int. iciti Di Dopusteria Int.	1 Hases 50 Hases 101 Kaern 52 53 54 54 500 501 500 501 55 501 55 55 56 55 57 2 2 3	нин: <mark>Волово колоно</mark> нечикатор: 10000 ОК Олиена	

Рис. 8. Добавление нового раздела

45



остав изделия:	Спецификация	~						
Имя		Наименование	Обозначение	ID	Страница	Включать	Состав изделия	^
Дроссельная зас	лонка\ДМЦ-1-5	Дроссельная заслонка	ДМЦ-1-550	0xD6000261		с вложенными элементами		
D Катушка зажига	ния (КЗ-1-000 К	Катушка зажигания	K3-1-000	0xD600025C		с вложенными элементами		
D Катушка зажига	ния\КЗ-1-000 К	Катушка зажигания	K3-1-000	0xD600025D		с вложенными элементами		
Коленвал\ДМЦ-:	1-049 Кольцо да	Кольцо датчика тах	ДМЦ-1-049	0xD60001AA		с вложенными элементами		
D Коленвал\ДМЦ-:	1-051 Вал.grb	Вал	ДМЦ-1-051	0xD6000057		с вложенными элементами		
D Коленвал\ДМЦ-:	1-052 Ban.grb	Вал	ДМЦ-1-052	0xD6000059		с вложенными элементами		
D Коленвал\ДМЦ-:	1-053 Противов	Противовес	ДМЦ-1-053	0xD6000058		с вложенными элементами		
D Коленвал\ДМЦ-:	1-053 Противов	Противовес	ДМЦ-1-053	0xD600005A		с вложенными элементами		
D Коленвал\ДМЦ-:	1-054 Палец.grb	Палец	ДМЦ-1-054	0xD600005B		с вложенными элементами		
D Коленвал\ДМЦ-:	1-055 Шайба.grb	Шайба	ДМЦ-1-055	0xD6000064		с вложенными элементами		
D Коленвал\ДМЦ-:	1-055 Шайба.grb	Шайба	ДМЦ-1-055	0xD6000065		с вложенными элементами		
Коленвал\ДМЦ-:	1-056 Звездочк	Звездочка	ДМЦ-1-056	0xD6000066		с вложенными элементами		
Коленвал\ДМЦ-:	1-057 Зубчатое	Зубчатое колесо	ДМЦ-1-057	0xD60000E4		с вложенными элементами		
D Kopnyc\ДМЦ-1-0	01 Kopnyc.grb	Kopnyc	ДМЦ-1-001	0xD6000022		с вложенными элементами		
D Корпус\ДМЦ-1-0	02 Плита.grb	Плита	ДМЦ-1-002	0xD600008D		с вложенными элементами		
D Корпус\ДМЦ-1-0	03 Крышка.grb	Крышка	ДМЦ-1-003	0xD60000EE		с вложенными элементами		
D Корпус\ДМЦ-1-0	04 Крышка.grb	Крышка	ДМЦ-1-004	0xD6000164		с вложенными элементами		~
не включать			Задать имя состав	а изделия				
без вложенных эл	ементов							
с вложенными эле	ментами							
только вложенны	е элементы							



Отчёт/Специфи	кация	Спецификация по прототипу					
Состав изделия:	Спе	undurshing					,
cocrao nogonini	ener	, and the second s					_
Имя							1
Спецификация	форма	FOCT 2.106-96					
Спецификация	форма	ГОСТ 2.106-96 для текущей страницы					
Спецификация	форма	FOCT 2.113-75					
Спецификация	форма	6 FOCT 2.113-75			_		
Спецификация	форма	2 FOCT 2.106-96					
Спецификация	форма	2 FOCT 2.113-75					
Спецификация	форма	8 FOCT 2.113-75			_		
Спецификация	форма	la FOCT 2.113-75					
Спецификация	форма	7 FOCT P 21.1101-2009					
Спецификация	форма	ГОСТ Р 21.1101-2009 для текущей страницы			_		
Схемы. Перече	нь элем	ентов ГОСТ 2.701-84					
Схемы. Перече	нь элем	ентов ГОСТ 2./01-84 для текущей страницы		a como			
Смета. Специф	икация с	оборудования			ŧ		
	ериалов			~			
Тредставление	Специф	икация	 Расположение: 	На новой странице			
Состав отчёта:	Все зап	иси состава изделия	 Формат имени страниц; 	Спецификация {#о} Лист	{#p}		
Иерархия:	Все уро	вни	 Редактируемый шаб 	блон			
Файл шаблона:	Специф	икация форма 1 ГОСТ 2.106-96 шаблон.grb	Сохранять ручные и	зменения в тексте			
Файл отчёта:	Специф	икация форма 1 ГОСТ 2.106-96.grb	Атрибуты Страницы				
Л Перезалисыя	ath CVILL		Описание	31	начение		G
Открывать до	кумент	отчёта после создания	общее наименование	в Стандартных изделия:]	^	0
			общее наименование	в Прочих изделиях]	_	D
			общее наименование	е в Материалах]	~	~
							-
					Carrow	0	-



Рис. 10. Окно создания спецификации

Процесс создания отчетов

Команда *Создать* на вкладке ленты *Спецификация* вызывает диалог, который позволяет настроить будущую спецификацию, выбрав ее имя, представление, место расположения, форму (шаблон) и другое (рис. 10 и 11).

Простановка позиций на чертеже выполняется с помощью состава изделия, где выбирается необходимая запись. При этом существует возможность простановки сразу всех позиций, а также автоматическое выравнивание полок по вертикали/ горизонтали.

Рис. 12. Проект редуктора, выполненный по стандартам ISO

	Copress 3010	арана страни на стран Подре на страни на стр	Наитенование	а Ус Чание
Haundu			<u>Дакументация</u>	
ligiti	A3	ДМЦ-1-000 СБ	Сборочный чертеж	
⊢	Ħ		Сборочные единицы	
	A3 3	1 ДМЦ-1-030	Поршень	2
	A3 2	? ДМЦ-1-110	Барабан	1
	A3 []	3 ДМЦ-1-120	Нажимной диск	1
8	A3 4	<i>ДМЦ-1-190</i>	Τριφδοπροθοσ	1
8	A3 5	5 ДМЦ-1-220	Масляный фильтр	1
	A3 6	5 <u>JIMU-1-320</u>	Упар	1
	A3 3	7 ДМЦ-1-410	Статор	1
	A3 8	3 <u>JIMU-1-430</u>	Кожух	1
_	A3 5	7 ДМЦ-1-520	Ралик	1
5	A3 1	0 <u>JIMU-1-550</u>	Дроссельная заслонка	1
ě.	A3 1	1 ДМЦ-1-610	Цилиндр	1
ŝ	A3 1.	2 ДМЦ-1-620	Цилиндр	1
2	A3 1	3 ДМЦ-1-690	Цепь	1
5	A3 1.	4 K3-1-000	Катушка зажигания	2
R	A3 1	5 CB3-1-000	Свеча зажигания	2
19-21	A3 7.	6 <i>ФТ-1-000</i>	Форсунка	2
W Cong Ma	Ш		<u>Llemanu</u>	
22	A3 1	7 ДМЦ-1-001	Корпцс	1
8	A3 1	8 <u>JIMU-1-002</u>	Плита	1
5	A3 1.	9 ДМЦ-1-003	Крышка	1
/look	lin Jum	№ даким. Пада Дата	ДМЦ-1-000	
HANP nods	Раград Прад. Н.к.антр Утд.		18игатель	Auçm Aucmoo
-		Капирадал	Форнал	A4

Рис. 11. Пример спецификации, полученной в T-FLEX CAD 17

При изменении состава изделия или после редактирования данных уже существующих фрагментов спецификации обновляются в соответствии с текущим содержимым окна состава изделия.

Если детали созданы в документе сборки и не хранятся в отдельных файлах-фрагментах, то запись, соответствующая детали, создается в составе изделия вручную. Существует возможность связать такие записи с геометрией сборки. Для этого используется опция *Связать выделенные объекты с записью состава*. Это позволяет установить связь между записями со-

ИНСТРУМЕНТЫ АРМ



става изделия и объектами документа (3D-операциями, 3D-элементами построения, элементами 2D-чертежа). Такая связь обеспечивает подсветку при простановке позиций и облегчает визуализацию выбранных в составе изделия деталей.

Состав изделия можно экспортировать в форматы XLSX, XLS, XML и CSV. При этом доступны широкие возможности настройки экспортируемых записей.

Также в T-FLEX CAD 17 доступен импорт данных для спецификаций из форматов других систем. Заполненные данные исходной модели автоматически поступают в состав изделия T-FLEX CAD.

Система T-FLEX CAD поддерживает работу по стандартам ГОСТ, ISO, DIN и ANSI. Если проект разрабатывается в соответствии, например, с ISO, то вся техническая документация также будет автоматически создаваться согласно требованиям данного стандарта. На рис. 12 представлена модель редуктора, выполненная с помощью T-FLEX Зубчатые передачи. Проект реализован в англоязычной версии T-FLEX CAD в соответствии со стандартом ISO.

Групповые отчеты и спецификации

Инструменты T-FLEX CAD позволяют создавать групповые спецификации и отчеты. Для этого необходимо создать исполнения в файле сборки. Для каждого исполнения автоматически создается состав изделия на основе группового типа (рис. 13).

Система, настраиваемая под пользователя

Зачастую у пользователей возникает потребность в создании дополнительных отчетов, помимо стандартных. Такая потребность может возникнуть в любых отраслях, например в машиностроении или строительстве. Наполнение будущего отчета зави-



Рис. 13. Окно создания групповой спецификации





Рис. 15. Пример использования макросов для создания отчетов







Рис. 16. Пример создания спецификации в T-FLEX Электротехника



Рис. 17. Пример создания спецификации в T-FLEX Раскрой



Рис. 18. Создание таблицы параметров зубчатого колеса на основе состава изделия приложения T-FLEX Зубчатые передачи

сит от особенностей предприятия. Предусмотрена возможность создавать с помощью инструментов T-FLEX CAD 17 пользовательские отчеты на основе шаблонов. Пользователь сам формирует эти отчеты и решает, какие данные должны передаваться в отчет (рис. 14).

Шаблон пользовательского отчета является grb-файлом, в котором по определенным правилам описан формат отчета и состав данных в нем.

Дополнительную обработку данных можно выполнять при помощи макроса, который добавляется в файл шаблона отчета. Этот весьма сложный инструмент системы T-FLEX CAD открывает широкий спектр возможностей (рис. 15). Он использует интегрированную в T-FLEX CAD среду разработки макросов, содержащую полный набор средств редактирования и отладки. Для написания макроса не нужно никаких других приложений и систем программирования. Все инструменты заложены внутри Редактора макросов.

При формировании технической документации макрос может обрабатывать записи состава изделия или данные, выводимые в ячейку таблицы.

Источники состава изделия

Данные в состав изделия могут поступать из различных источников. В качестве записей состава изделия можно использовать любые объекты чертежа и ЗD-модели. В свойствах можно выделить типы объектов для внесения в состав изделия и задать условия для их отбора. Отобранные объекты будут выступать в качестве источников данных. Так, колонки могут заполняться результатами изменения или данными из структурных элементов.

Таким образом, механизм состава изделия позволяет получать данные не только для стандартных спецификаций T-FLEX CAD, но и для других приложений системы: T-FLEX Электротехника (рис. 16), T-FLEX Раскрой

ИНСТРУМЕНТЫ АРМ



Рис. 19. Выбор типа для нового состава изделия

(рис. 17), T-FLEX Зубчатые передачи (рис. 18). При создании спецификации данные собираются из структурных элементов, которые есть в файлах фрагментов.

Тип состава изделия это совокупность всех свойств состава изделия, сохраненная в отдельном файле. Состав изделия в конкретном документе создается на основе выбранного типа. Такой подход позволяет легко вносить изменения в свойства состава изделия. Например, при добавлении новой колонки, изменении правил сортировки или другого. Изменения вносятся в тип состава изделия, а затем при помощи конвертера свойства автоматически обновляются во всех документах, которые используют данный тип в своих составах изделия.

Для одного изделия может быть создано несколько составов изделия различного типа. Каждый из них будет отображать различные данные для отчетов и спецификаций (рис. 19).

Спецификации и отчеты в режиме коллективной работы

Организация групповых процессов проектирования и конструирования вызывает необходимость применения информационных технологий поддержки коллективной работы и обмена инженерными данными. Комплекс T-FLEX PLM обладает уникальными инструментами коллективной работы. Проектирование можно вести сразу в T-FLEX DOCs — в этом случае данные будут поступать непосредственно в электронную структуру изделия и могут использоваться для дальнейшей работы без дополнительных действий (рис. 20).

В ином случае, например если предприятие функционировало без применения PDM-систем на несвязанных между собой рабочих местах, то при перестроении организации работы эту ситуацию легко исправить. Состав изделия из T-FLEX CAD можно напрямую передать в T-FLEX DOCs для дальнейшей работы. Формирование ЭСИ в T-FLEX DOCs производится на основе содержимо-



T·FLEX PLM

РОССИЙСКИЙ ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС

Единое пространство разработки изделий различной сложности





Разработчик и интегратор российского ПО для управления ЖЦИ www.tflex.ru +7 (499) 973-20-34/35 У ♪ f ኊ © \$

Реклама





Рис. 20. Коллективная работа над сложным изделием в T-FLEX DOCs

го окна *Состав изделия*, при этом экспортируются только те записи, которые отображаются в этом окне.

ИНСТРУМЕНТЫ АРМ

Коллективная организация работы открывает большие возможности по конфигурированию в проектных задачах.

Создание мини-САПР в T-FLEX CAD 17

Система T-FLEX CAD 17 позволяет создавать собственные мини-САПР, предназначенные для решения самых уникальных задач предприятия. Чертеж, 3D-модель, техническая документация, редактор переменных, собственный интерфейс пользователя, базы данных и даже программный код взаимодействуют между собой в соответствии с заложенной в модель логикой (рис. 21). Состав изделия связан через переменные с



Рис. 21. Мини-САПР в T-FLEX CAD

параметрической моделью и обновляется автоматически при изменении конфигураций, заданных с помощью переменных. И, как следствие, обновляются все отчеты и спецификации проекта. Это позволяет достигнуть высокой степени автоматизации не только при 3D-моделировании и создании чертежей, но и при формировании отчетной документации.

Процесс создания спецификаций, ведомостей и отчетов автоматизирован и очень гибок, позволяя корректировать большинство параметров спецификаций. Благодаря мощным инструментам T-FLEX CAD 17 для создания конструкторской документации работа пользователя существенно упрощается.